SANDEN SC5 QUICK START

1. INSTALLATION

- Couper l'alimentation électrique
- Installer le monnayeur dans le logement prévu à cet effet
- Raccorder le cordon MDB ou les 2 cordons EXE selon le protocole de la machine
- Vérifier que le monnayeur soit bien aligné en face de l'entrée monnaie (G). La distance entre les 2 parties doit être de 10 mm.
- Vérifier que le levier de retour monnaie soit bien relevé.



- S'assurer qu'en appuyant sur le retour monnaie de la machine le levier soit bien actionné **A FOND**.
- Rétablir l'alimentation



2. MISE EN SERVICE

2.1. Valeurs d'origine :

Pas de base = 0.05
Crédit maximum = 5€.
Vente simple activée.
Vente force activée.
Niveau mini des tubes = 5 pièces pour chaque tube.
Allumage du voyant "faites l'appoint" quand tous les tubes sont au niveau mini.
Pièces de 1€ et 2€ non acceptés quand le voyant "faites l'appoint" est allumé.
Niveau maximum des tubes non géré (mode tube in) avec les valeurs Max des tubes à 99
Price Holding désactivé

2.2. Remplissage des tubes



Attention, les pièces insérées sont conservées en mémoire, ne jamais vider manuellement la cassette en la retournant sous peine de fausser la comptabilité du monnayeur.

- Appuyer sur la touche "+" pendant 2 secondes et la relâcher, les 2 voyants clignotent simultanément.
- Insérer les pièces dans n'importe quel ordre jusqu'à obtention du niveau de remplissage souhaité.
- Pour terminer l'opération, appuyer sur la touche "+" pendant 2 secondes et la relâcher.

DIP Switch au dos de l'accepteur

Par défaut, le tube E se remplira de pièces de 0.05€. Pour le remplir de pièces de 0.10€, positionner le DIP Switch 3 sur OFF. Pour le remplir, appuyer sur la touche E en cours de remplissage, les voyants clignotent plus vite. Insérer les pièces de 5 ou 10 centimes (selon la configuration définie) nécessaires au remplissage.

2.3. Vidage des tubes

A chaque pression sur les touches A/B/C/D ou E une pièce du tube correspondant est éjectée. Pour vider un tube, maintenir la touche correspondante enfoncée pendant 3 sec puis la relâcher.

2.4. Réglage du niveau maximum de chaque tube

Le niveau max des tubes est par défaut au maximum (jusqu'aux capteurs de débordement). Insérer (mode remplissage) ou retirer (mode vidage) les pièces nécessaires pour arriver au niveau à programmer, procéder ensuite à la manipulation suivante pour mémoriser cette quantité de pièces en tubes comme niveau max.

- Appuyer sur la touche "+" pendant 2 secondes et la relâcher, les 2 voyants clignotent simultanément.
- Appuyer sur la touche « A », les voyants s'allument.
- Appuyer sur la touche "+" pendant 2 secondes et la relâcher, les 2 voyants clignotent simultanément.
- Appuyer sur la touche « D », les voyants s'allument.

NOTE :
Pour effacer les valeurs ainsi mémorisées et en définir de nouvelles, procéder d'abord à l'opération suivante :

- Appuyer sur la touche "+" pendant 2 secondes et la relâcher, les 2 voyants clignotent simultanément.
- Appuyer sur la touche « B », les voyants s'allument.



14 bis cour du G[al] de Gaulle (livraisons) – 27 rue du M[al] Joffre (accueil) - 77470 TRILPORT – France
tél : (33) 01 60 44 18 90 - Fax : (33) 01 60 44 18 93
comestero@comestero.fr http://www.comestero.fr

3. ARBORESCENCE DES FONCTIONS CLAVIER

- MENU
  - DIP SWITCHES
    - N°1 — ACCEPTATION 1€
    - N°2 — ACCEPTATION 2€
    - N°3 — REMPLISSAGE TUBE E
    - N°4 — ACCEPTATION JETONS
    - N°5 — REJET DES FAUX
    - N°6 — TOLERANCE 1€
    - N°7 — TOLERANCE 2€
    - N°8 — MODE SECURITE
    - N°9 — MODE PRICE HOLDING
    - N°10 — REGLAGE DES PRIX
  - CLAVIER
    - LEVIER DE REMB.
      - BOUTON "A" x 2 — VENTE FORCEE / NOR.
      - BOUTON "B" x 2 — VENTE SIMPLE / MULT.
      - BOUTON "C" x 2 — APPRENTISSAGE FAUX
      - BOUTON "D" x 2 — NIVEAU MINI
      - BOUTON "E" x 2 — RAZ FAUX / RAZ JETON
      - BOUTON "+" 2 sec — PROG. JETON
      - BOUTON "+" >4 sec — FAITES L'APPOINT
        - BOUTON "A" — SEUL 50
        - BOUTON "B" — SEUL 10
        - BOUTON "C" — SEUL 20
        - BOUTON "D" — SEUL 5
        - BOUTON "E" — 5,10,20 OU 50
        - BOUTON "+" — 5,10,20 ET 50
    - BOUTON "A" — EJECTION TUBE "A"
    - BOUTON "B" — EJECTION TUBE "B"
    - BOUTON "C" — EJECTION TUBE "C"
    - BOUTON "D" — EJECTION TUBE "D"
    - BOUTON "E" — EJECTION TUBE "E"
    - BOUTON "+" >4 sec
      - SWITCH 9 ET 10 OFF — CREDIT MAX
      - SWITCH 9 ET 10 ON — REGLAGE PRIX
    - BOUTON "+" 2 sec — REMPLISSAGE MANUEL
      - BOUTON "A" — MODE "TUBE OUT"
      - BOUTON "B" — MODE "TUBE IN" / RAZ NIVEAU MAX
      - BOUTON "C" — VIDAGE A NIVEAU MAX
      - BOUTON "D" — REGLAGE NIVEAU MAX
      - BOUTON "E" — REMPLISSAGE TUBE "E"

4. GUIDE DE DEPANNAGE RAPIDE

Symptômes	*Causes possibles*
Pas de rendu monnaie après une vente	Le monnayeur est réglé en vente multiple
Pas de remboursement sans consommation	Le monnayeur est réglé en vente forcée
Impossible de remplir les tubes pour régler le niveau max	Une valeur max est déjà programmée et empêche le dépassement. L'effacer en procédant comme indiqué dans la note de bas de page précédente
Une pièce de 1€ encaissée affiche 0.20	Les valeurs de base machine et monnayeur ne sont pas synchronisées
Des pièces restent parfois bloquées à l'entrée de l'accepteur	Le levier de remboursement n'est pas enfoncé complètement par le bouton machine